

# LA GRANDE ENQUÊTE NATIONALE DU M.E.S

Enquête menée par le Club M.E.S auprès de 70 industriels en mai 2012

## Thématique générale

Les démarches d'améliorations sont-elles aujourd'hui portées par votre système d'information industriel ?

Oui : **76,5 %**

Non : **23,5 %**

Si oui, vos démarches d'amélioration continue sont portées par des solutions logicielles suivantes :	Implication			
	faible	>	>	forte
ERP	14 %	12 %	33 %	41 %
MES	36 %	12 %	26 %	26 %
Solutions d'ordonnancement	22,5 %	15 %	45 %	17,5 %
Systèmes de traçabilité	9,5 %	29 %	45 %	16,5 %
PLM (la gestion de cycle de vie du produit)	44,5 %	24 %	18,5 %	13 %

FOCUS - Détail des réponses : Entreprises équipées d'un MES / Entreprises non-équipées d'un MES

Oui | **91 %**  
**64 %**

Non | **9 %**  
**36 %**

Si oui, vos démarches d'amélioration continue sont portées par des solutions logicielles suivantes :	Implication							
	faible		>		>		forte	
ERP	16 %	14 %	16 %	7 %	21 %	43 %	47 %	36 %
MES	0 %	92 %	14 %	8 %	33 %	0 %	53 %	0 %
Solutions d'ordonnancement	29 %	21 %	18 %	14 %	35 %	36 %	18 %	29 %
Systèmes de traçabilité	10,5 %	0 %	21,5 %	29 %	42 %	57 %	26 %	14 %
PLM (la gestion de cycle de vie du produit)	47 %	50 %	35 %	17 %	6 %	17 %	12 %	17 %

Concernant le MES, quels sont à votre avis les principaux apports de cette solution ?

	Apport			
	faible	>	>	fort
Garantir la conformité du produit	21 %	25 %	43 %	11 %
Optimiser les ressources (matières premières, produits, opérateurs)	12 %	17 %	41,5 %	29,5 %
Collecter et distribuer toutes les informations nécessaires au pilotage de la production	2 %	10,5 %	29,5 %	58 %
Ordonnancer les tâches de fabrication	11 %	32 %	26 %	31 %
Optimiser la qualité	14,5 %	31 %	40 %	14,5 %
Piloter et gérer la traçabilité de production	3,5 %	19 %	38,5 %	39 %
Historiser les données	3,5 %	15,5 %	36 %	45 %
Produire des rapport sur la performance et les coûts	0 %	14,5 %	32 %	53,5 %
Apporter une réactivité et une flexibilité de la production	5,5 %	16 %	44 %	34,5 %

### » Quels sont les freins à la mise en œuvre d'un M.E.S ?

Pas de solution répondant à mon besoin	2,5 %
Pas de budget alloué	24,5 %
Coût global trop élevé ou difficulté de calcul du retour sur investissement	27,5 %
Pas de ressource en interne	22 %
Infrastructure matérielle à mettre en place trop lourde	17 %
Délai de mise en œuvre trop long	6,5 %

### » Dans le choix d'une solution M.E.S quels sont vos critères de choix ?

La réponse spécifique à tous mes besoins mêmes ceux qui ne sont pas importants aujourd'hui	8,5 %
La réponse de manière simple à mes besoins prioritaires et je saurais m'adapter	22 %
La reconduite des principes existants	4,5 %
L'ergonomie de l'interface utilisateur	24 %
La compétence de l'intégrateur	19 %
La renommée de l'éditeur	2 %
L'adéquation du produit choisi	20 %

### » Selon votre expérience, quels sont les facteurs clés pour le bon déroulement du projet ?

L'appui de la direction générale	23,5 %
L'existence d'un chef de projet décisionnaire chez le client	19,5 %
La gestion du changement	17 %
L'intégration d'opérateurs dans le projet	20 %
La montée en compétences technique	7,5 %
L'acceptation de la mesure de la productivité individuelle	12,5 %

## » Thématique nouvelles technologies

### » Les tablettes pour piloter vos installations ?

Vous en utilisez déjà	2 %
Vous souhaitez en utiliser dans un prochain projet	24,5 %
Pour l'instant cela n'est pas dans la liste de vos besoins immédiats	73,5 %

### » Intégrer votre système M.E.S à votre intranet d'entreprise ?

C'est déjà le cas	19,5 %
Vous souhaitez le faire dans un prochain projet	23 %
Pour l'instant cela n'est pas dans la liste de vos besoins immédiats	57,5 %

### » Envisagez-vous dans l'avenir des solutions M.E.S hébergées ?

Vous y êtes hostile	18 %
Vous ne vous sentez pas prêt	62,5 %
Vous l'envisagez à court ou moyen terme	19,5 %

## » Mieux vous connaître

### » Pouvez-vous en temps réel :

	oui	non	souhaité
Réagir en temps réel aux aléas de la production ?	74 %	5 %	21 %
Prendre en compte en temps réel les capacités effectives de production ?	54 %	25 %	21 %
Prendre en compte en temps réel la conformité qualité des produits ?	52,5 %	28,5 %	19 %
Contrôler les coûts opérationnels (coûts de production) ?	43 %	24 %	33 %
Maîtriser le passage vers une gestion de production «zéro stock» ?	12,5 %	68,5 %	19 %

### » Parmi ces fonctions, quelles sont celles qui correspondent le plus à vos besoins de production actuels ?

Gérer les ressources et son fonctionnement (machines, matières première, opérateurs)	25,5 %
Planifier	21 %
Contrôler les flux de production entre les machines	13 %
Gérer le personnel	12 %
Gérer les activités de maintenance, qualité des produits, des process	15 %
Automatiser et contrôler les documents	13,5 %

### » Etes-vous équipé d'un MES ?

Oui : **40 %**      Non : **40 %**      Envisagé : **20 %**