

M2M Industriel, un réel levier pour l'Excellence Opérationnelle

Mars 2014 - Marne-la-Vallée. *FACTORY SYSTEMES, distributeur leader en France dans le secteur de l'informatique industrielle, confirme sa stratégie présentée lors de sa Conférence CONNECT#1 de novembre dernier qui a réuni plus de 450 industriels (production et services). FACTORY SYSTEMES représente en France des marques importantes dans le secteur du M2M, tels qu'Advantech, Aaeon, Insys, Atim, EtherWan, Wonderware, UReason, RADiFlow, Industrial Defender, MioWORK, MioCARE, Durabook...*

Le M2M Industriel n'est plus une utopie mais un réel levier pour l'Excellence Opérationnelle. Mêlant de nombreuses technologies comme le Cloud, le Big Data, les Réseaux, la Mobilité, la Cybersécurité, le M2M offre aux industries de production et de services un potentiel important pour réduire leurs coûts de maintenance et d'exploitation.

"Depuis plus de 25 ans nous adressons le marché de l'informatique industrielle. Nous avons vu et participé à une succession de transformations technologiques, notamment au travers de l'expansion massive d'Ethernet au sein des usines. Le marché industriel est aujourd'hui à l'aube d'une importante révolution technologique, avec l'émergence d'initiatives telles qu'Industrie 4.0 ou encore l'Usine du Futur. Parmi les 34 mesures pour l'Industrie présentées par le gouvernement, il n'aura échappé à personne que l'Internet des Objets, le Cloud ou encore le Big Data faisaient partie intégrante des grands chantiers que doivent mener les industriels français dans leur reconquête d'une meilleure compétitivité. Dans le secteur de l'industrie des services (Energie, Transport, Smart Cities, Santé...), le M2M offre une valeur ajoutée considérable et perceptible directement par l'utilisateur/le client. Pour l'industriel, il y a des gains tangibles en termes de coûts de maintenance et d'exploitation, mais aussi en termes de nouveaux services à proposer. Nous sommes aujourd'hui prêts à accompagner nos clients dans cette transformation et dans l'adoption de ces nouvelles technologies." - explique Grégory GUIHENEUF, Directeur Marketing chez FACTORY SYSTEMES.

5 piliers technologiques au service d'une approche M2M Industriel "horizontale"

FACTORY SYSTEMES se positionne donc comme un "acteur horizontal" sur le marché du M2M Industriel, en proposant à la fois des plateformes matérielles et logicielles ouvertes, flexibles et évolutives capables de fédérer plusieurs applications verticales au service du Smart Manufacturing et des Smart Cities. L'offre M2M de FACTORY SYSTEMES est composée de 5 piliers technologiques : COLLECTER, COMMUNIQUER, EXECUTER, VISUALISER et SECURISER.

Derrière chacun de ces piliers FACTORY SYSTEMES propose des solutions techniques concrètes permettant de collecter l'information et de la transformer en une source de valeur pour l'entreprise.

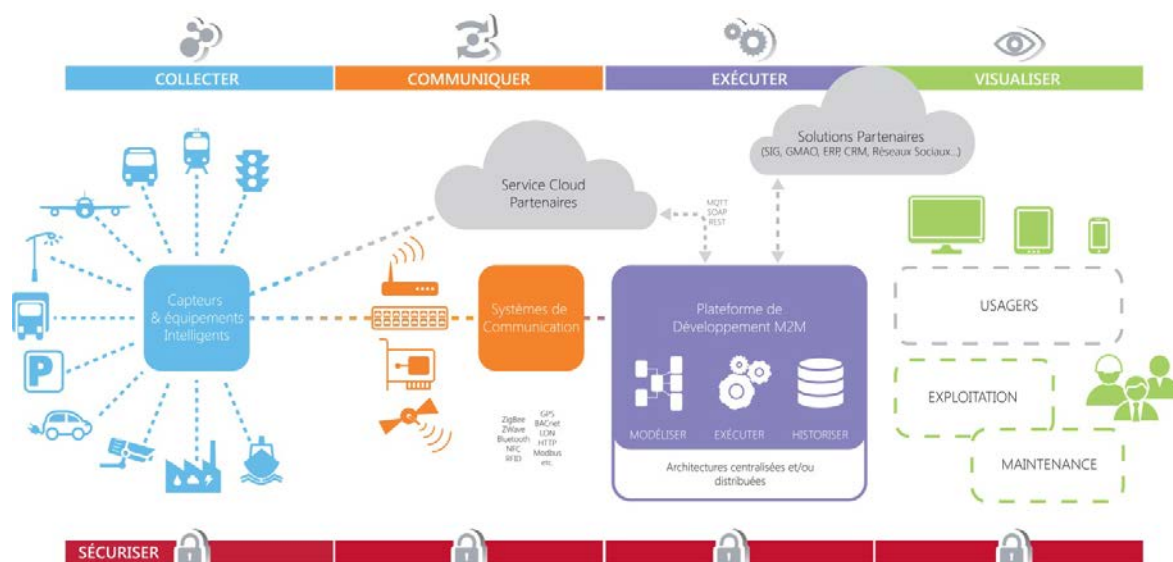
"Nous avons un positionnement exceptionnel sur le marché qui nous permet de proposer à nos clients et partenaires intégrateurs un "guichet unique de solutions M2M" que nous avons soigneusement sélectionnées et validées. Notre constat est simple. Les industriels et les intégrateurs sont trop souvent isolés pour imaginer, rechercher et construire des solutions techniques. Cette perte de temps, d'énergie et d'argent est contreproductive et ne leur permet pas in-fine de se focaliser uniquement sur leur métier. A l'inverse, notre métier est de trouver les meilleures technologies, de les tester, de les assembler et d'en assurer le support pour qu'ils puissent transformer chaque idée, chaque innovation en une réalité technique et économique pour l'entreprise." - ajoute Grégory GUIHENEUF.

M2M, architectures "hyper-distribuées" et "hyper-centralisées"

Une des caractéristiques des industries de services est que leurs installations ou leurs actifs sont souvent très répartis sur un territoire - à l'inverse des industries de production souvent sur des réseaux locaux. Sans oublier leurs actifs mobiles à exploiter et à maintenir. Des contraintes qui ont un impact direct sur l'architecture mise en œuvre. C'est en ce sens que nous parlons d'architectures "hyper-distribuées".

A chaque étape de la chaine de valeur du M2M, FACTORY SYSTEMES propose donc des produits techniques répondant à ces contraintes. Les capteurs intelligents Atim, distribués par FACTORY SYSTEMES, sont capables de collecter une donnée sur le terrain, de la transmettre via un réseau basse fréquence, au sein du Cloud Sigfox par exemple. Avec la plateforme de développement logicielle Wonderware, on va pouvoir récupérer cette donnée, y associer des traitements applicatifs, l'enregistrer dans une base de données et la transmettre au travers d'une interface homme-machine - fixe ou mobile. "Ces nouvelles architectures à la fois "hyper-distribuées" et "hyper-centralisée" requièrent de nouvelles compétences que nous avons validées et que nous sommes prêts à transmettre."

Acteur de 1er rang grâce à son expérience incontestée et sa base installée de plus de 5 000 clients en France, FACTORY SYSTEMES annoncera prochainement de nouveaux partenariats fournisseurs pour accompagner son développement stratégique sur le marché du M2M Industriel.



Chaîne de valeur complète du M2M proposée par FACTORY SYSTEMES