

# Une solution globale et intégrée pour optimiser ses ressources et piloter finement le suivi de production : une nouvelle référence dans le secteur de l'électronique pour Qubes

La société ASICA est spécialisée dans la conception et la fabrication de cartes et ensembles électroniques dans le domaine médical. Étant positionnée sur un marché BToB, ASICA est une société présente sur la scène internationale et diffuse ses produits aussi bien auprès des grands comptes qu'auprès des PME/PMI. La société emploie une centaine de salariés



***Dans le cadre de l'amélioration du suivi de la main d'œuvre et de la qualité de ses produits, ASICA souhaitait ajouter à son système d'information une solution complémentaire à l'ERP (Sage X3) et à la gestion des ressources Horoquartz(E-Temptation).***

*Les objectifs de la mise en place de Qubes étaient les suivants :*

- ❖ Proposer aux chefs d'équipes un système de pilotage d'OFs pour affecter les différentes opérations de fabrications aux opérateurs habilités à les effectuer*
- ❖ Mettre à disposition des opérateurs les documents en lien avec les opérations d'OF sur lesquelles ils travaillent*
- ❖ Enregistrer les temps opératoires et les temps d'arrêts pour les remonter à l'ERP Sage X3.*
- ❖ Fournir au management des indicateurs de production et d'utilisation des ressources*

## **L'originalité du projet :**

Les équipes projets Creative IT ont déployé l'application Qubes sur des tablettes tactiles Android. Les interfaces existantes entre Qubes, l'ERP Sage X3 et E-Temptation (Horoquartz) permettent une excellente orchestration du système d'information. Les informations saisies dans les différents logiciels permettent d'obtenir des tableaux de bords fiables en temps réel.

## **Bénéfices attendus par ASICA :**

En implémentant Qubes dans son système d'information, ASICA compte obtenir de son système d'information les bénéfices suivants :

- ❖ Sécurisation du process grâce aux habilitations de chaque opérateur** par rapport aux informations en provenance de l'ERP SageX3 (informations sur les produits : modes opératoires,...) et en provenance de Qubes (informations relatives au poste opérateur)
- ❖ Amélioration du prix de revient industriel** grâce à un meilleur suivi de la main d'œuvre et de la qualité globale des produits
- ❖ Gain sur l'efficacité de la main d'œuvre** en mettant à disposition des opérateurs les modes opératoires directement sur leur poste de travail (via tablettes tactiles)

ASICA a retenu la solution Qubes pour son projet d'informatisation des ateliers et d'amélioration des performances pour les raisons suivantes :

- ❖ L'approche processus de Qubes** : un logiciel plus facile à personnaliser que d'autres produits standards sur le marché et plus évolutif.
- ❖ Le fonctionnement de l'application** sous tablettes Android
- ❖ L'expérience de Creative IT** sur les interfaces Sage X3
- ❖ Le partenariat existant** entre les sociétés Creative IT et Horoquartz qui ont développé les best-of-breeds de leurs deux solutions informatiques