

Usine BRIDOR Ille-et-Vilaine

Supervision, Traçabilité ascendante et descendante de 4 lignes de production réalisée par ACTEMIUM I2A



Située en région Rhône-Alpes, à Vaulx en Velin, ACTEMIUM I2A est le spécialiste des solutions aux industries agroalimentaires en Rhône-Alpes.

Intégrateur de solutions en électricité, instrumentation, informatique industrielle, automatisme, robotique et gestion de projets sur les process alimentaires, son savoir-faire s'adresse aussi bien au secteur des produits laitiers, de la fromagerie, de la BVP (Boulangerie, Viennoiserie, Pâtisserie), des Eaux et boissons qu'à celui du chocolat, des plats cuisinés, des viandes et salaisons ainsi qu'à celui du transport des matières premières.



Take control of change !

APPLICATIONS

Forte de son équipe expérimentée de 40 collaborateurs, ACTEMIUM I2A est intégrée à un réseau européen de PME, appartenant au groupe VINCI, mutualisant un maximum de compétences pour accompagner ses clients aussi bien en local qu'au niveau national voire international.

Le réseau ACTEMIUM, qui réalise un chiffre d'affaires de 640 millions d'euros est constitué de 120 entreprises réparties dans 15 pays à travers le monde : 5000 ingénieurs, techniciens et monteurs présents dans tous les secteurs de l'industrie.

Généralités

Qu'ils agissent comme consultants ou en développant des solutions clés en mains, les équipes d'ACTEMIUM I2A détiennent de solides compétences en ingénierie et une compréhension approfondie des process de leurs clients finaux.

Ils interviennent dans différents domaines et ont su notamment se spécialiser dans les suivants :

- Réalisation d'études de détail à partir des PCF Process (Process Classification Framework)
- Réalisation d'analyses fonctionnelles
- Conception / adaptation des outils de traçabilité
- Contrôle / Commande
- Intégration sur site
- Tests et Assistance au démarrage
- Formation des équipes client

Origine du projet

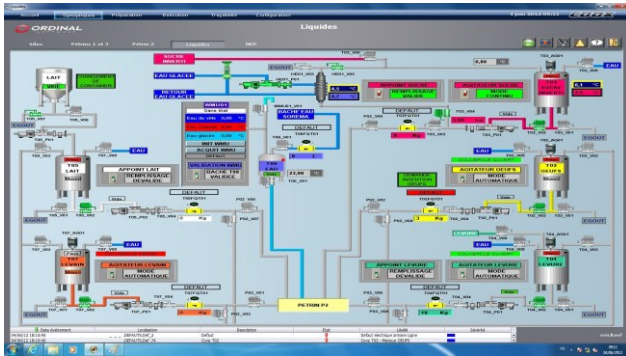
En réalisant plusieurs projets [COOX](#) en pilotage, [supervision](#) et [MES](#), essentiellement dans le secteur de la BVP, ACTEMIUM I2A est devenu au fil des années [Partenaire Certifié Excellence Premium d'ORDINAL Software](#).

Pour répondre à une problématique client d'un site BRIDOR (groupe de 650 salariés spécialisé dans la fabrication de pains et de viennoiserie et réalisant un chiffre d'affaires de 740 millions d'euros), ACTEMIUM I2A a choisi la [plateforme COOX](#) et plusieurs de ses modules pour la supervision et la traçabilité de 4 lignes de production (depuis les matières premières jusqu'à la pâte) de l'usine de Servon sur Vilaine.

L'application COOX

L'application développée est constituée de 2 serveurs, de 2 postes en production et de 2 postes au labo. Les modules implémentés sont :

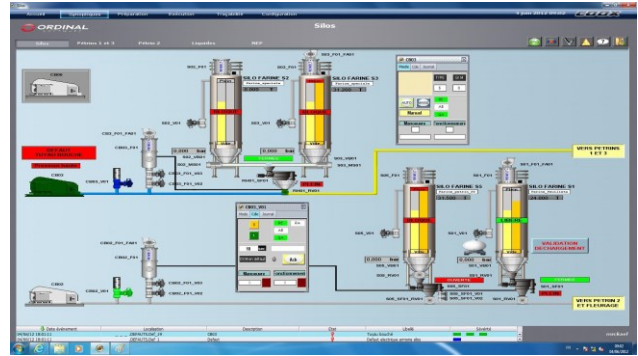
- ❖ la [MESbox SCADA Premium](#) de COOX pour la supervision, l'acquisition et le pilotage d'informations
- ❖ la [MESbox MTG](#) pour le suivi des flux matières et la généalogie
- ❖ la [MESbox PMT](#) pour la gestion et la traçabilité du procédé (données de fabrication)
- ❖ le [module Archive Manager](#) pour l'historisation et l'archivage longue durée des données de production



Les autres atouts de la solution

Parmi les autres atouts majeurs de la solution **COOX**, **ACTEMIUM I2A** apprécie le fait de pouvoir déployer l'application développée directement sur l'intranet de l'entreprise.

La visualisation et le pilotage de l'application depuis tout point de l'intranet permettent aussi au client final d'utiliser aisément l'application tout en lui apportant un certain confort.



Pour **ACTEMIUM I2A**, la solution logicielle intégrée et modulaire **COOX** fait preuve d'une grande flexibilité, notamment lors de la création de recettes (procédure unique pour toutes les fabrications). La légèreté et la souplesse du système lors de son ouverture sont également appréciables.

Modélisation du projet

La solution **COOX** d'**ORDINAL Software** retenue pour ce projet intègre dans ses différents modules un grand nombre des fonctions essentielles requises, tant en supervision qu'en MES, sous forme de composants standard paramétrables et a permis à **ACTEMIUM I2A** de réaliser des gains de temps significatifs en termes de programmation.

Par ailleurs, grâce à la technologie de modélisation de la **plateforme COOX**, les temps de paramétrage et de mise au point des installations ont été nettement réduits.

C'est l'un des principaux atouts reconnus de la solution : pouvoir modéliser les équipements, modifier et utiliser aisément ces modèles dans lesquels a été intégré tout le savoir-faire lors de la programmation et les dupliquer instantanément pour les réutiliser directement sur une autre ligne ou dans un autre atelier.

La mise en œuvre du projet en est grandement facilitée.

Un partenariat tourné vers l'avenir

ACTEMIUM I2A, Partenaire Certifié Excellence Premium d'**ORDINAL Software** attend avant tout d'un éditeur qu'il fournisse un logiciel performant et techniquement au point.

Le fait de pouvoir bénéficier d'une hotline efficace et disponible durant toute la phase de développement est également un plus et ce, afin de répondre au mieux aux besoins du client final et de participer à la réussite de son projet.

Propos recueillis auprès de
Jean-Marc Demsar,
responsable d'affaires
ACTEMIUM I2A

APPLICATIONS

ORDINAL
SOFTWARE

ORDINAL Software

8, avenue Léon Harmel
92160 ANTONY

Tél : +33 1 46 74 11 50

Fax : +33 1 46 74 01 25

E.mail : info@ordinal.fr

Site web : www.ordinal.fr